**71. PROCEDIMIENTO PARA EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE LOS SISTEMAS CRÍTICOS DEL INDRE**

1. **Propósito**

Establecer los lineamientos para planificar de manera oportuna la prestación de mantenimiento preventivo a los equipos de los sistemas críticos del Instituto de Diagnóstico Referencia Epidemiológicos.

**2.0 Alcance**

A nivel interno este procedimiento es aplicable al Instituto de Diagnóstico Referencia Epidemiológicos.

1. **Políticas de operación, normas y lineamientos**
2. Es Responsabilidad del Personal de Mantenimiento Integral y Conservación Documentar y actualizar este procedimiento en el SGC en atención a las normas vigentes.
3. El Personal de Mantenimiento Integral y Conservación es responsable de Solicitar que se lleven a cabo las gestiones administrativas necesarias para su cumplimiento.
4. El Personal de Mantenimiento Integral y Conservación deberá Planificar de manera oportuna la prestación de mantenimiento preventivo a los equipos de los sistemas críticos del Instituto de Diagnóstico Referencia Epidemiológicos.
5. El Personal de Mantenimiento Integral y Conservación deberá Prever las fallas manteniendo los sistemas de infraestructura, equipos e instalaciones productivas en completa operación a los niveles y eficiencia óptimos.
6. **Descripción de actividades**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Secuencia de Etapas** | **Actividad** | **Responsable** |
| 1. Plan de Mantenimiento Preventivo | * 1. Define la frecuencia de los sistemas críticos de apoyo a través del plan de mantenimiento preventivo. (en este caso será anual) * Formato MIYC-F-02 | Subdirección de Operación  (Área de Mantenimiento Integral y Conservación) |
| 2.0 Servicio de Mantenimiento | 2.1. Realiza el mantenimiento preventivo o correctivo del equipo según sea la fecha estipulada en el plan de mantenimiento preventivo   * Formato MIYC-F-02 | Proveedor |
| 3.0 Verificación del servicio | 1. Revisa el correcto funcionamiento del equipo. 2. Recibe orden de servicio y/o reporte del mantenimiento del equipo, revisa que en esta(s) se describan las actividades que fueron supervisadas. 3. Firma reporte de trabajo en conformidad y recibe acuse. 4. Archiva el documento para futuras aclaraciones con el área de adquisiciones.   Termina Procedimiento | Subdirección de Operación  (Área de Mantenimiento Integral y Conservación) |

1. **Diagrama de flujo**

|  |  |
| --- | --- |
| Subdirección de Operación  (Área de Mantenimiento Integral y Conservación) | Proveedor |
| Plan de Mantenimiento Preventivo  Inicio  1  F. MIYC-F-02  3  Verificación del servicio  Termino | F. MIYC-F-02  Servicio de Mantenimiento  2 |

**6.0 Documentos de referencia**

|  |  |
| --- | --- |
| **Documentos** | **Código (cuando aplique)** |
| Reglamento Interior de la Secretaría de Salud 2010 | NO APLICA |
| Manual de Organización Específico del Instituto de Diagnóstico y Referencia Epidemiológicos 2010 | DG-MA-002 |
| Guía Técnica para la elaboración de manuales de procedimientos de la Secretaría de Salud. 2008 | NO APLICA |
| Norma Oficial Mexicana NOM-001-SEDE-2005,Instalaciones Eléctricas (Utilización) | NOM-001-SEDE-2005 |
| NOM-059-SSA1-2006Buenas prácticas de fabricación para establecimientos de la industria química farmacéutica dedicados a la fabricación de medicamentos. | NOM-059-SSA1-2006 |

1. **Registros**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Registros | Tiempo de conservación | Responsable de conservarlo | Código de registro o identificación única |
| NO APLICA | NO APLICA | NO APLICA | NO APLICA |

**8.0 Glosario**

**8.1** **Plan de Mantenimiento.** Es la programación de inspecciones, tanto de funcionamiento como de seguridad, ajustes, reparaciones, análisis, limpieza, lubricación, calibración, que deben llevarse a cabo en forma periódica.

Su propósito es prever las fallas manteniendo los sistemas de infraestructura, equipos e instalaciones productivas en completa operación a los niveles y eficiencia óptimos.   
La característica principal de este tipo de Mantenimiento es la de inspeccionar los equipos y detectar las fallas en su fase inicial, y corregirlas en el momento oportuno.   
Con un buen Mantenimiento Preventivo, se obtiene experiencias en la determinación de causas de las fallas repetitivas o del tiempo de operación seguro de un equipo, así como a definir puntos débiles de instalaciones, máquinas, etc.

**8.2** **Sistemas críticos**. Son aquellos que tienen impacto directo en los procesos y/o productos, y pueden ser agua, aire (comprimido y ambiental), vapor limpio y eléctrico (planta emergente).

# **9.0 Cambios de esta versión**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Número de Revisión | Fecha de la actualización | Descripción del cambio |
| NO APLICA | NO APLICA | NO APLICA |

**10.0 Anexos**

* **Anexo 1:** MIYC-F-02 Plan de Mantenimiento Preventivo (Externo)

